**附件三：市场询价采购**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_项目报价函**

重庆城市管理职业学院：

我方收到\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（项目名称）的采购邀请，知晓并完全响应采购方案要求。经我单位详细研究，决定参加该项目的报价。

1、愿意按照下述要求执行，报价为一口价，包含安装、运输、人工、税费等一切费用，人民币大写： 元整；人民币小写： 元。

2、我方承诺：本次报价的有效期为90天。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 报价单位 | 盖章 | 报价人及联系电话 |  | 报价时间 |  |

1. **采购清单：**

（货物类）

计量单位：套、台、个、张 计价单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 参考图片 | 主要技术参数及功能要求（包括性能、材料、结构、外观、安全） | 数量 | 单价 | 合计金额 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | 人民币大写： | 　 | 　 | 　 |

1. **质量保证及售后服务：**

1.学生公寓室外道路修缮要求：透水砖铺装质量要求：透水砖要求铺装完成后表面无裂缝、掉角、翘曲等明显缺陷，接缝均匀、顺直。表面平整度不大于3mm，缝格顺直不大于2mm，接缝高低差不大于1.5mm，板块间隙宽度不大于3mm。

2.产品质量保证期

（1）自验收合格之日起，提供1年免费质保期。

（2）采购货物属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。

（3）供应商的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按供应商实际承诺执行。

（4）采购货物由制造商（指产品生产制造商，或其负责销售、售后服务机构，以下同）负责标准售后服务的，应当在响应文件中予以明确说明,并附制造商售后服务承诺。

1. **其他说明或记载（附营业执照并加盖公章）：**