**附件三：市场询价采购**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_项目报价函**

重庆城市管理职业学院：

我方收到\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（项目名称）的采购邀请，知晓并完全响应采购方案要求。经我单位详细研究，决定参加该项目的报价。

1、愿意按照下述要求执行，报价为一口价，包含安装、运输、人工、税费等一切费用，人民币大写： 元整；人民币小写： 元。

2、我方承诺：本次报价的有效期为90天。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 报价单位 | 盖章 | 报价人及联系电话 |  | 报价时间 |  |

1. **采购清单：**

（货物类）

计量单位：套、台、个、张 计价单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 参考图片 | 主要技术参数及功能要求（包括性能、材料、结构、外观、安全） | 数量 | 单价 | 合计金额 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | 人民币大写： | | |  |  |  |

1. **质量保证及售后服务：**

（一）产品质量保证期

1.自验收合格之日起，提供1年免费质保期。

2.采购货物属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。

3.供应商的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按供应商实际承诺执行。

（二）售后服务内容

1.质量保证期内服务要求

乙方交付的标的物存在质量问题，在质量保证期内虽经维修仍不能正常使用，导致甲方的合同目的不能实现的，甲方可以主张退货。

2.质保期外服务要求

2.1质量保证期过后，成交供应商和制造商应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护服务。

2.2质量保证期过后，采购人需要继续由原成交供应商和制造商提供售后服务的，成交供应商和制造商应以优惠价格提供售后服务。

1. **其他说明或记载（附营业执照并加盖公章）：**